

7 Технические средства управления и контроля устройствами СЦБ на базе аппаратно-программных средств

ЦШ ОАО «РЖД»
КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА № 7.1.1
Технические средства управления и контроля устройствами СЦБ на базе аппаратно-программных средств
Выполняемая работа
Проверка управляющего комплекса, каналов связи средствами встроенной диагностики
Средства технологического оснащения: специальные ключи от шкафов с микропроцессорным оборудованием, набор отверток, переносная осветительная лампа, лестница стремянка, инструкция о порядке пользования устройствами СЦБ, руководство по эксплуатации системы

1 Общие указания

1.1 Настоящая карта технологического процесса распространяется на все микропроцессорные системы СЦБ (МПЦ, РПЦ, ДЦ, ДК).

1.2 Проверка управляющего комплекса, каналов связи средствами встроенного диагностирования производится без прекращения функционирования системы и без оформления записи в Журнале осмотра путей, стрелочных переводов, устройств сигнализации, централизации и блокировки, связи и контактной сети формы ДУ-46.

1.3 Восстановление исправного состояния или замена выявленных при проверке неисправных элементов системы производится согласно требованиям Инструкции по обеспечению безопасности движения поездов при технической эксплуатации устройств и систем СЦБ.

2 Меры безопасности

2.1 При проверке управляющего комплекса, каналов связи средствами встроенного диагностирования следует руководствоваться требованиями изложенными в пункте 3.6 раздела III, пункте 4.4 раздела IV, пункте 5.1 раздела V «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утвержденных Распоряжением ОАО «РЖД» от 30.09.2009 г. №2013р, а также требованиями пункта 3.17 «Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД»», утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 31.01.2007 г. №136р.

2.2 Работа проводится без снятия напряжения с проверяемых устройств, в порядке текущей эксплуатации с оформлением записи в оперативном журнале (Журнале регистрации инструктажа по охране труда на рабочем месте), электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III, перед началом работ проинструктированным установленным порядком.

2.3 Восстановление исправного состояния или замену выявленных при осмотре неисправных элементов следует производить при отключенном электропитании, если иное не предусмотрено руководством по эксплуатации конкретной микропроцессорной системы.

3 Общий порядок проверки управляющего комплекса, каналов связи средствами встроенного диагностирования

3.1 Специальным ключом открыть шкаф, убедиться в срабатывании контроля открытия шкафа (при наличии).

3.2 Убедиться, что световая индикация на лицевых панелях модулей, плат, источников электропитания управляющего комплекса соответствует нормальному режиму работы устройств сопряжения с объектами согласно руководству по эксплуатации системы.

Непрерывное горение красного индикатора на каком-либо блоке (модуле) управляющего комплекса, как правило, означает, что данный блок (модуль) неисправен.

3.3 При индикации соответствующей нормальному режиму работы микропроцессорной системы закрыть шкаф специальным ключом.

3.4 Если индикация не соответствующей нормальному режиму работы устройств необходимо согласно руководству по эксплуатации системы определить и устранить причину неисправности. При этом следует использовать информацию, которая появляется при неисправностях (сбоях) на экране монитора АРМ ДСП (АРМ ДНЦ).

4 Оформление результатов

О выполненной работе сделать запись в Журнале формы ШУ-2 с указанием выявленных и устраненных недостатков.